

YAYIN TARİHİ	REV. NO	REV. TARİHİ	AÇIKLAMA
05.04.2010	5	25.06.2013	TS 639 çıkartıldı. Adres değişikliği yapıldı.
05.04.2010	6	05.11.2013	Ek 4 Tedarikçi laboratuvar listesi eklendi.
05.04.2010	7	14.10.2016	<p>* Madde 2.3.4'te 'Cyberplaza C Blok Kat:1 06800 Bilkent /ANKARA' olan adres 'Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark Dilek Binası 1605. Cad. 06800 Bilkent /ANKARA' olarak değiştirildi.</p> <p>*TS EN 45001 olan atıflar TS EN ISO/IEC 17065 olarak değiştirildi.</p> <p>* TS EN ISO/IEC 17021 olan atıflar TS EN ISO/IEC 17021-1 olarak değiştirildi.</p> <p>*TS 708:2016 Kapsamında Yönetmelik revize edildi.</p> <p>*Madde 6.2'ye Çizelge 11 ve Çizelge 12 eklendi.</p> <p>* EK 1'de TS 708:2016 Kapsamı için G işareti formatı yeniden tanımlandı. Referans Belgeler bölümüne 305/2011/EU eklendi.</p>
05.04.2010	8	03.01.2019	Madde 4.1.2' nin altında tedarikçi laboratuvarlar tanımlandığı için Ek 4 Tedarikçi Listesi Kaldırıldı. Ayrıca TS 708 ve TS 4559 Standartları kapsamında tedarikçi laboratuvar olarak ODTÜ ve KOSGEB çıkartılarak TSE eklenmiştir.
05.04.2010	9	03.05.2021	Kçk' nın unvan değişikliği sebebiyle Madde 2.2. ve Laboratuvarın ünvan değişikliği sebebiyle Madde 4.1.2 revize edilmiştir.

	İSİM	İMZA
HAZIRLAYAN KALİTE SİSTEM SORUMLUSU		
KONTROL EDEN KALİTE VE ÇEVRE DİREKTÖRÜ		
ONAY YÜRÜTME KOMİTESİ BAŞKANI		

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

**G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN
BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ**

Kalite ve Çevre Kurulu, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneğinde 01.01.2002 tarihi itibarıyla kurulan bir iktisadi işletmedir.

© KÇK 2010

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	3 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

İÇİNDEKİLER

SAYFA NO

Tarifler	6
Referanslar	7
Referans Belgeler	7
Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar	8
Madde 1.1 Uygulama Alanı	8
Madde 1.2 Geçerli Kurallar	8
Madde 2 Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu	9
Madde 2.1 Yetki	9
Madde 2.2 Yasal Statü	9
Madde 2.3 Adres	9
Madde 2.4 Yazışmalar	9
Madde 2.5 Çalışma Şekli ve Yapı	9
Madde 2.6 Politika ve Prosedürler	10
Madde 3 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği	10
Madde 4 Deney Laboratuvarları	10
Madde 4.1 Deney Laboratuvarları ile İşbirliği	10
Madde 5 Yeni Bir Tesis Tarafından G Uygunluk Belgesi İçin Başvuruda Bulunması	11
Madde 5.1 Genel Hükümler	11
Madde 5.2 Bilgi Talepleri	12
Madde 5.3 Yeni Bir Tesis Tarafından Resmi Başvuruda Bulunması	12
Madde 5.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği	13
Madde 5.5 Başka Bir Uygunluk Değerlendirme Kuruluşun'dan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması	13
Madde 5.5.1 Belgelendirme Başvuruları	13
Madde 6 Başlangıç Tetkiki ve Başlangıç Tip Kontrolü	14

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 6.1 Başlangıç Tetkiki	14
Madde 6.2 Başlangıç Tip Kontrolü.....	14
Madde 7 Başvuru Dosyasının Kapanması..	16
Madde 7.3 Tetkik Raporları	16
Madde 8 Dış Kontrol	16
Madde 8.1 Genel Hükümler	16
Madde 8.2 Gözetim Tetkikleri	16
Madde 8.3 Ürün Tetkikleri	17
Madde 8.4 Gözlem ve Yaptırımlar	17
Madde 9 İmalatçının Fabrika Üretim Kontrolü	18
Madde 9.1 Genel Hükümler	18
Madde 9.2 Otokontrol Laboratuvarı	19
Madde 9.3 Kalibrasyon ve Doğrulama	21
Madde 9.4 Teknik Dosya/Kalite El Kitabı	21
Madde 9.5 Kalite Kayıtları	21
Madde 9.6 Şikayet Kayıtları	21
Madde 10 Ürünlerin Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı	22
Madde 10.1 Ürünlerin Tanımlanması	22
Madde 10.2 Belgelendirme İşaretinin Kullanımı ve Özellikleri	22
Madde 11 Uygunluk Belgesi	22
Madde 11.1 Belgenin Verilme Şartları	22
Madde 11.2 Belgelerin Kapsamı	22
Madde 11.3 G İşaretlemesinin Verilmesinin Reddi	23
Madde 11.4 Belgenin Geçerlilik Süresi	23
Madde 11.5 G Uygunluk Belgesi	24
Madde 11.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi.....	24
Madde 11.7 Ürünlere İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması.....	24

Madde 11.8 İmalatçı Listesi	25
Madde 12 Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde Üretim	25
Madde 12.1 Uygun Olmayan Ürünün Tanımlanması	25
Madde 12.2 G İşaretlemesine Sahip Ürünün Teslimatı	25
Madde 12.3 Üretimde Yapılan Değişiklikler	26
Madde 13 Şikayetler ve Yaptırımlar.....	26
Madde 13.1 Ürünün Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler	26
Madde 14 Yaptırımlar	26
Madde 14.1 Tanım	26
Madde 14.2 Yaptırımların Uygulanması	30
Madde 15 İhtilafın Dile Getirilmesi, Karara İtiraz ve Temyiz	32
Madde 15.1 İhtilafın Dile Getirilmesi	32
Madde 15.2 Karara İtiraz	32
Madde 15.3 Temyiz	32
Madde 16 Mali Düzenlemeler	33
Madde 16.1 Mali Belirlemeler	33
Madde 17 Anlaşmazlıklar	33
Madde 17.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu ile Çözülmesi	33
Madde 18 Sorumluluklar.....	33
EK 1 G İşareti	34
EK 2 Laboratuvar Ekipmanları.....	39
EK 3 Sevkiyat Evraklarına veya Torbalara İşaretleme.....	40



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	6 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Tarifler

Başvuru Sahibi	Kalite ve Çevre Kurulu'na G uygunluk belgesi almak üzere başvuruda bulunan müşteri
Müşteri	Ürünün, belgelendirmeye esas olan gerekliliklere uymasını sağlamakla sorumlu olan taraf
Tetkikçi	KÇK'nın muayeneden sorumlu temsilcisi
Otokontrol Laboratuvarı	Otokontrol kapsamında deney yapan dahili ya da harici laboratuvar
Deney Laboratuvarı	Otokontrolü geçerli kılmak üzere tasarlanan tetkik deneylerini gerçekleştirmek üzere görevlendirilen harici laboratuvar
Harici Laboratuvar	Müşteriden bağımsız laboratuvar
Dahili Laboratuvar	Müşteriye bağlı laboratuvar
Uygunluk İşareti	G işaretini gösteren monogram
Uygunluk Belgesi	Ürün standardına uygunluğa yeterli güvenin sağlandığını gösteren belge
Uygunluk Markası	Uygunluk belgesi esas alınarak uygulanan tescilli marka
Yeni Tesis	Ürettiği ürün henüz belgelendirilmemiş tesis
Uygunsuzluk	Ürünün ilgili ürün standardı hükümlerine ya da fabrika üretim kontrol hükümlerine uymayan herhangi bir unsur
Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu	Uygunluk belgesi verebilecek gerekli yeterlilik ve sorumluluğa sahip tarafsız kuruluş
Muayene	Ürünün üretimini yapan tesislerde; fabrikanın ve fabrika üretim kontrolünden başlayarak tetkik numunesinin alınması, laboratuvara analizlerinin yaptırılması, sonuçların KÇK tarafından değerlendirilerek müşteriye uygunluğunun tayinini gösteren belge ve işaret verilmesidir
Muayene Kuruluşu	Uygunluk Değerlendirme Kuruluşunun sorumluluğu altında muayene işlerini gerçekleştiren kuruluş
Belgelendirme Kuruluşu	Belgelendirme işlerini gerçekleştiren kuruluş.
Güvenli Ürün	Kullanım süresi içinde, normal kullanım koşullarında risk taşımayan veya kabul edilebilir ölçülerde risk taşıyan ve temel gerekler bakımından azami ölçüde koruma sağlayan ürün,
Belgelendirme Yönetmeliği	Belgelendirme sisteminin prosedür ve yönetim kurallarını ortaya koyan doküman
Yaptırım	İmalatçının ürününün uygunluğunun sürekliliğini garanti edememesi ya da ürünün markasına güvenilirliğinin sağlanamaması halinde KÇK tarafından imalatçıya getirilen tedbirlerdir

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	7 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Teknik Şartname

Bir ürünün karşılaması gereken teknik gereklilikleri ortaya koyan belge (teknik şartname, bir standard, bir standardın bir kısmı veya standarddan ayrı bir doküman olabilir)

Kalite Sistemi

Kalite yönetimini uygulamak için gerekli olan organizasyon, prosedür, proses ve kaynakların tamamı

Tesis

İmal edilen her ürünün özellikle kullanıma uygun hale getirilmesi, depolanması ve sevkiyatı ile ürünün sürekli üretimine uygun olan ekipmanın imalatçı tarafından kullanıldığı üretim tesisi

Kurulu fabrika

Ürettiği ürün belgelendirilmiş fabrika

Not: Referans başlıklarının herhangi bir tarih içermemesi durumunda, en son versiyona atıfta bulunulacaktır.

Referanslar

TS EN ISO/IEC 17020	Çeşitli tipteki muayene kuruluşlarının çalıştırılmaları için genel kriterler
TS EN ISO/IEC 17065	Ürün belgelendirmesi yapan belgelendirme kuruluşları için genel şartlar
TS EN 45020	Standardlaştırma ve ilgili faaliyetler hakkında genel terimler ve tarifler
TS EN ISO 9001	Kalite yönetim sistemleri – şartlar
TS EN ISO/IEC 17025	Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliği için genel şartlar

Referans Belgeler

89/106/EEC	4703 sayılı kanun, yönetmelik ve idari hükümlerinin uyumlulaştırılmasına ilişkin Yapı Malzemeleri Yönetmeliği.
305/2011/EU	Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (CPR) 27270 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik
YİG/2010-02	27485 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ
TS 25	Doğal Puzolan (Tras)- Çimento ve Betonda Kullanılan-Tarifler, Gerekler ve Uygunluk Kriterleri
TS 708:2016	Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	8 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

TS 4559

Beton Çelik Hasırlar

Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar

Madde 1.1 Uygulama Alanı

İşbu yönetmelik, G işaretlemesinin uygulanması kapsamında, Tras, Uçucu Kül, Beton Çelik Çubuklar ve Beton Çelik Hasırlar üreten imalatçının standartlara uyması ve bu işaretleme için imalatçı tarafından kullanılması için geçerli olacak hükümleri tanımlamaktadır. Bu kapsamda ilgili ürün ve referans alınan standartlar aşağıdaki gibidir;

<u>Ürün</u>	<u>Standard</u>	<u>Açıklama</u>
Tras	TS 25	Doğal Puzolan (Tras)- Çimento ve Betonda Kullanılan-Tarifler, Gereklere ve Uygunluk Kriterleri
Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği	TS 708:2016	Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği
Beton Çelik Hasırlar	TS 4559	Beton Çelik Hasırlar

Madde 1.2 Geçerli Kurallar

Madde 1.2.1 İşbu yönetmelik, uygunluk belgelerinin KÇK tarafından Madde 1.1'de tanımlı ürünlerin imalatçılara tahsis edilmesi ve G işaretlemesinin imalatçılar tarafından kullanılmasına yöneliktir.

Madde 1.2.2 Tras için TS 25, Beton Çelik Hasırlar için TS 4559 ve Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği için ise TS 708 standardı ;

27270 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik, ile 27485 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Uygulanmasına Dair Tebliğ referans belge niteliğinde olacaktır.

Madde 2 Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu

Madde 2.1 Yetki

Türkiye Cumhuriyeti Bayındırlık ve İskan Bakanlığı (BAKANLIK) tarafından, uygunluk değerlendirme kuruluşu olarak 'Kalite ve Çevre Kurulu'na G işaretleme organizasyonu ve yönetimine ilişkin olarak verilecek olan yetkidir.

Madde 2.2 Yasal Statü

KÇK, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneğinde 01.01.2002 tarihi itibarıyla kurulan bir iktisadi işletmedir. Kuruluşumuz, 30.01.2002 tarihli 5476 sayılı Ticari Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği- Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ismiyle 168011 sicil numarası ile yasal statüsünü sağlamıştır. Bu yasal statü kapsamında oda kayıt tarihi 25.01.2002 ve oda sicil numarası 4/2634 dür. 25 Haziran 2020 tarihli 10105 sayılı Ticari Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ünvanı Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği Derneği Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi olarak değişmiştir.

Madde 2.3 Adres

KÇK, Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark Dilek Binası 1605. Cad. 06800 Bilkent /ANKARA Türkiye adresinde yerleşiktir. KÇK'nın bu adres dışında bir temsilciliği yoktur.

Madde 2.4 Yazışmalar

Madde 1.1'de belirtilen ürünlerin üretiminde G işaretleme organizasyonu ve yönetimine ilişkin olarak başvuru sahibi ya da imalatçı tarafından yapılan her türlü yazışma KÇK'nın Madde 2.3 deki adresine gönderilecektir.

Madde 2.5 Çalışma Şekli ve Yapı

Madde 2.5.1 KÇK'nın G işaretleme organizasyonu ve yönetimine ilişkin çalışma şekli ve yapısı KÇK'nın Kalite ve Çevre Kurulu İç Yönetmeliği'nde, G kapsamındaki **ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**

ürünlerin belgelendirmesinden sorumlu Belgelendirme Komitesi'nin ve KÇK'nın politika ve prosedürlerinde açıklanmıştır.

Madde 2.5.2 KÇK'nın çalışma şekli ve yapısı, 1.1 sayılı maddede belirtilen uygulama alanına ilişkin 305/2011/AB Yapı Malzemesi Regülasyonu ve 27485 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ (sistem 1+) uygunluk değerlendirmesi, TS EN ISO 9001 TS EN/ISO 17025, TS EN ISO/IEC 17021-1, TS EN ISO/IEC 17020 ve TS EN ISO/IEC 17065 no'lu standartlara uygundur.

Madde 2.6 Politika ve Prosedürler

KÇK ve Belgelendirme Komitesi'nin politika ve prosedürlerinde bu yönetmeliğin uygulanması konusunda karar alan ve görüş bildiren yetkililer Yetki ve Sorumluluklar Talimatı'nda belirlenmektedir.

Madde 3 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği

KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki muayene kuruluşları ile işbirliği KÇK'nın Tedarikçiler ve Diğer Muayene Kuruluşları ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

Madde 4 Deney Laboratuvarları

Madde 4.1 Deney Laboratuvarları İle İşbirliği

Madde 4.1.1 Belgelendirme kuruluşu olan KÇK, tedarikçi sözleşmesi imzalamak suretiyle deney laboratuvarlarında tetkik deneylerini yaptırır. Bu durum, KÇK'nın belgelendirmeye ilişkin esas sorumluluğunu hiçbir şekilde azaltmaz. KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki deney laboratuvarları ile işbirliği KÇK'nın Tedarikçiler ve Diğer Muayene ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

Madde 4.1.2 KÇK'nın belirli özel şartlar altında şu anda tedarikçi sözleşmesi imzaladığı deney laboratuvarı;

TS 25 Tras

**Türkiye Çimento Sanayicileri
Birliği Derneği AR-GE Enstitüsü
Laboratuvarları**

Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi
Cyberplaza Dilek Binası 1605.cad.
06800 Bilkent /ANKARA

TAEK

Türkiye Atom Enerjisi Kurumu
Başkanlığı
Eskişehir Yolu 9.km 06530
Ankara

**TS 4559 Beton Çelik
Hasırlar**

TSE
Türk Standardları Enstitüsü
Deney ve Kalibrasyon Merkezi
Başkanlığı
Necatibey cad. 112 Bakanlıklar
ANKARA

**TS 708:2016 Çelik-Betonarme
için-Donatı Çeliği**

TSE
Türk Standardları Enstitüsü
Deney ve Kalibrasyon Merkezi
Başkanlığı
Necatibey cad. 112 Bakanlıklar
ANKARA

**Madde 5 Yeni Bir Tesis Tarafından G Uygunluk Belgesi İçin Başvuruda
Bulunulması**

Madde 5.1 Genel Hükümler

Madde 5.1.1 Madde 1.1 kapsamına giren herhangi bir ürünün imalatçısı ya da bu imalatçının yetkili bir temsilcisi belge için başvuruda bulunabilir.

Madde 5.1.2 KÇK tarafından çalışmalarda kabul edilen diller Türkçe ve İngilizce'dir.

Madde 5.2 Bilgi Talepleri

Madde 5.2.1 G Uygunluk belgesi almak isteyen imalatçılar KÇK'ya yazılı olarak başvuruda bulunacaklardır.

Madde 5.2.2 KÇK, belgenin verilmesine ilişkin prosedürler hakkında başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecek ve özellikle aşağıda belirtilen dokümanları başvuru sahibine gönderecek veya www.k-c-k.org adresinden kullanımını sağlayacaktır..

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	12 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

- İşbu yönetmeliğin bir nüshası
- Kural koyucu dokümanlar
- MKY F01 Başvuru Formu

Madde 5.2.3 Başvuru sahibi, uygun görmesi durumunda, masrafları kendisine ait olmak üzere, ön ziyaretten önce bilgi edinme amacıyla KÇK'yı davet edebilir (Madde 7.1).

Madde 5.3 Yeni Bir Tesis Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması

Madde 5.3.1 Uygunluk Belgesi için imalatçı veya kanuni temsilcisi tarafından, KÇK'ya her bir üretim tesisi için ayrı ayrı başvuru yapılır. Başvuru sahibi KÇK'ya MKY F01 Başvuru Formu ve formdaki ekleri içeren resmi başvuruda bulunacaktır.

Madde 5.3.2 KÇK başvuru formunda eksiklerin tamamlanması veya düzeltmelerin yapılması gerekiyorsa bunları imalatçıdan ister. Buna rağmen başvurunun kabul edilmemesi durumunu imalatçıya bildirir.

Madde 5.3.3 Resmi başvuruda bulunan başvuru sahibi adı geçen başvuru formunda verdiği taahhütleri ve aşağıdakileri yerine getirecektir.

- Belgelendirme programının ilgili şartlarına uymasını,
- Her zaman değerlendirmelerin yürütülebilmesi için muayeneler, içtetkik dahil dokümantasyona, değerlendirme ile ilgili personele, kayıtlara, şikayetlerin çözümlerine... vb. erişilebilir olmasını,
- Sadece belge kapsamı içinde hak iddia etmesini,
- Kendi ürün belgesini KÇK'nın itibarını zedeleyecek şekilde kullanmamasını, kendi belgelendirmesi ile ilgili olarak yetkisini aşan beyanlardan kaçınmasını,
- Belgelendirmenin askıya alınması ya da iptal edilmesi halinde belgelendirmeye atıf yapan reklam malzemelerini kullanmamasını, KÇK'nın talebi üzerine bütün dokümanları iade etmesini,
- Belgesini sadece ürün ile ilgili standartlara uyum içinde olduğunu göstermek için kullanması gerektiğini,
- Belgesinin ya da düzenlenen dokümanlarının amacı dışında kullanılmasını engellemesini,
- KÇK'nın kuralları ve ilgili prosedürleri ile her zaman uyum içinde olmasını.
- KÇK İmalatçıdan Belgenin uygunsuzluk sebebiyle askıya alınması veya iptali halinde bu durum değişene kadar 2 nci bir kuruluşa belgelendirme için başvuru yapamayacağını ve başvurmadığının taahhüdünü alacaktır.

Madde 5.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	13 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Başvuru dosyası tamamlanarak imalatçının belge için başvuruda bulunmasına izin verildiğinde ve mali yükümlülükler yerine getirildiğinde, KÇK, resmi başvurunun kabul edilebilir olduğu ile ilgili olarak başvuru sahibini bilgilendirecektir. Başvurunun kabulü sonrasında Müşteri ile bu doküman çerçevesinde bir sözleşme imzalanacaktır.

Madde 5.5 *Başka Bir Uygunluk Değerlendirme Kuruluşun'dan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması*

Madde 5.5.1 G uygunluk belgesi almak isteyen imalatçılar Madde 5'den Madde 5.4'e kadar olan tüm gereklilikleri yerine getirmekle birlikte aşağıda istenen dokümanları da KÇK'ya istenildiği takdirde göndermek zorundadır.

Diğer Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu tarafından ürüne verilen belge fotokopisi, en son yapılan fabrika üretim kontrolü tetkiki raporu ve varsa uygunsuzluklara ait düzeltici faaliyetlere ait dokümanlar, ürüne ait son 1 yıllık tetkik numunesi raporları, Uygunluk Değerlendirme Kuruluşundan belgenin iptal edildiğine dair yazı

Madde 6 **Başlangıç Tetkiki ve Başlangıç Tip Kontrolü** **Madde 6.1** **Başlangıç Tetkiki**

İmalatçının G işareti kapsamında fabrika üretim kontrolü tetkiki TS 25, TS 4559 ve TS 708:2016 standartları için Tebliğ Madde 12 uygulanır.

Madde 6.2 Başlangıç Tip Kontrolü

Başlangıç Tip Testi için Tebliğ Madde 7 uygulanır. Aşağıdaki fiziksel ve kimyasal testler için başlangıç tip testi raporu düzenlenir.

Başlangıç Tip Testlerinin tekrarı, Doğal puzolanların ocak değişimi, hammadelerin yapısında olan değişiklik durumu, otokontrol sonuçları ile tespit edilen fiziksel sonuçların başlangıç tipten farklı olması tip testinin tekrarını gerektirir.

Başlangıç tip testlerinin ilgili standartlarda açıkça tanımlanmamış olması durumunda standartta belirtilen tüm kalite faktörleri için belirlenen deneyler başlangıç tip testi olarak kabul edilir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

İlgili ürünler için başlangıç tip testleri sonuçları referans değer olarak alınmalı, tüm deneylerde ilgili ürün standartlarında belirtilmediği sürece başlangıç tip testi deney sonuçlarının altında değer elde edilmemelidir.

**TS 25 Doğal Puzolan (Tras)
Fiziksel ve Kimyasal Analizler**

<u>Deney</u>	<u>Açıklaması</u>	<u>Deney Metodu</u>
Kimyasal Analiz	SiO ₂ +Al ₂ O ₃ +Fe ₂ O ₃	TS EN 196-2
Kimyasal Analiz	Reaktif silis	TS EN 196-2
Kimyasal Analiz	Klorür	TS EN 196-2
Kimyasal Analiz	SO ₃	TS EN 196-2
Fiziksel Test	Puzolanik Aktivite	TS 25
Fiziksel Test	Aktivite endeksi	TS 25
Fiziksel Test	Radyoaktivite Değişimi	

**Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği
Fiziksel ve Kimyasal Analizler**

Çizelge 11:Başlangıç tip deneyi ve sürekli gözetim için çubuk ve kangallara uygulanacak deneyin türü ve adedi

İŞLEM	ÇAP	SIKLIK	
		Standart Özellikler^a	Yorulma
Başlangıç Tip Deneyi	Çap aralığının üst, orta ve alt değeri	Çubuk/kangalın her bir çapı için 3 döküm (çubuk/tel)	B 420 B, B420 C, B500B ve B500C çelik sınıflarının numune alınan çapları için 1 numune(ilk sertifikasyonda)
Sürekli Gözetim	Bir çap (uygun olan)	Çubuk/kangalın her bir çapı için 1 döküm (çubuk/tel)	Yılda 1 numune

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Standart özellikler için deneyler, Çizelge 12'de tanımlanan özelliklerin tayini için gerçekleştirilmelidir.

Çizelge 12: Çubuk, kangal ve doğrultulmuş kangalın performans özelliklerinin tayini için uygulanacak deney programı

ÖZELLİK	Çubuklar, kangallar (çubuk, tel) (döküm başına deney adedi)	Doğrultulmuş mamuller (çubuk, tel) (her bir kangal için deney adedi)
R_m	10	3
R_e	10	3
R_m/R_e	10	3
$R_{e,act}/R_{e,nom}$ ^a	10	3
A_5, A_{gt}	10	3
Kütle	3	1
Bükülebilirlik ^b	3	1
Kimyasal Analiz (CEV Dahil)	1	0

^a Gerekli olduğu durumda
^b Bükme ve/veya geri bükme deneyi

Beton Çelik Hasırlar
Fiziksel ve Kimyasal Analizler

<u>Deney</u>	<u>Açıklaması</u>	<u>Deney Metodu – İlgili Standart</u>
Mekanik Test	Akma Mukavemeti	TS EN ISO 6892-1
Mekanik Test	Çekme Mukavemeti	TS EN ISO 6892
Mekanik Test	Kopma Uzaması	TS EN ISO 6892
Mekanik Test	Katlama Deneyi/Düz yüzeyli Çelik Çubuklar İçin	TS 205-1 EN ISO 7438
Mekanik Test	İleri Geri Eğme Deneyi/Nervürlü ve Profilli Çelik Çubuklar İçin	TS 205-1 EN ISO 7438
Mekanik Test	Düğüm Noktası Kaynağının Kayma Dayanımı Tayini/Kayaklı Çelik Hasırlarda	TS 4559
Fiziksel Test	Boyut Muayenesi- Çelik Çubuklar İçin	TS 4559
Fiziksel Test	Boyut Muayenesi- Hasırlar İçin	TS 4559

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Fiziksel Test	Biçim Muayenesi	TS 4559
Fiziksel Test	Kütle Muayenesi	TS 4559

Madde 7 Başvuru Dosyasının Kapanması

Madde 7.1 Başlangıç tip testi sonuçlarında veya fabrika üretim kontrolünün ilk muayenesi esnasında bir sorun ile karşılaşırsa KÇK, başvuru dosyasının kapanmasına ilişkin olarak başvuru sahibine yazılı bildirimde bulunacaktır. Kendi isteğine bağlı olarak başvuru sahibi daha sonraki bir tarihte yeni bir başvuruda bulunabilir.

Madde 7.2 Başvuru sahibi, istediği herhangi bir zamanda başvurusunu yazılı olarak geri çekebilir. Ancak, başvuru sahibinin dosyası ile ilgilenen tüm kurumlar tarafından gerçekleştirilen işlemlerin tamamından doğan maliyetler başvuru sahibinin sorumluluğu altında olmaya devam edecektir. KÇK daha sonra başvuru sahibine, başvuru dosyasının kapandığını yazılı olarak teyit edecektir.

Madde 7.3 Tetkik Raporları

Tebliğ Madde 12 ve Madde 13 kapsamında gerçekleştirilen Fabrika Üretim Kontrolüne ait tetkik raporları KÇK'nın tetkikçi/uzmanları tarafından hazırlanacaktır. Değerlendirme ve tetkik raporları, üretimin kontrolü, imalatçı tarafından gerçekleştirilen otokontrol ve ürünlerin uygunluğunu değerlendirmek için gerekli olan tüm ilgili yorumları içerecektir.

Madde 8 Dış Kontrol

Madde 8.1 Genel Hükümler

Dış kontrolün amacı, imalatçının sisteminin geçerliliğini doğrulamaktır. Söz konusu dış kontroller, KÇK'nın bir ya da daha fazla temsilcisi tarafından tesise yapılan ziyaretlerdir. Fabrika üretim kontrolü ilk tetkiki, gözetim ve ürün tetkiki olarak gerçekleştirilir.

Madde 8.2 Gözetim Tetkikleri

Madde 8.2.1 KÇK tarafından fabrika üretim kontrolünün devamlı olarak gözetim, değerlendirme ve tetkik altında tutulması Tebliğ Madde 13'ün gereklilikleri sağlanır. Gözetim tetkiki yılda en az bir kez yapılır.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 8.2.2 KÇK'yı akredite etmekle veya yetkilendirmekle sorumlu olan temsilciler (TÜRKAK veya T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı) tetkikçi ya da KÇK temsilcisine istedikleri zaman (masrafları KÇK'ya ait olmak üzere) eşlik edebilir. Tetkikçi ya da KÇK'nın temsilcisine eşlik eden kişiler, söz konusu tetkikçi ya da temsilcinin tabi olduğu gizlilik kurallarına tabidir; bu da söz konusu kişilerin bir gizlilik anlaşması imzalaması gerektiği anlamına gelmektedir.

Madde 8.3 Ürün Tetkikleri

Tebliğ Madde 9 kapsamında gerçekleştirilen habersiz ürün tetkikleri yılda en az iki defa her üretim tesisi için gerçekleştirilir.

Madde 8.3.1 Üç set numune alımı gerçekleştirilir. Numunenin bir seti KÇK Tedarikçi laboratuvarında ikinci set imalatçı tarafından test yapılmak üzere, bir set ise şahit olarak imalatçı yerinde bırakılan numunenin, diğer numunelerden herhangi birisinin kaybolması, bozulması veya kirlenmesi ya da anlaşmazlık durumunda daha fazla deney yapmak üzere numunelerin alınma tarihini müteakip en az 3 ay süre ile imalatçı tarafından saklanması gerekmektedir.

Madde 8.3.2 Numune alma işlemleri, TS 25 Tras için TS EN 196-7 TS 708 Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği ve TS 4559 Beton Çelik Hasırlar için ise TS 2756 serisi standartlarına göre yapılır. Deney numuneleri KÇK tarafından tanımlanır.

Madde 8.3.3 Numuneler için hazırlanmış olan Tetkik Numunesi Alma Tutanak Formu ve Tetkik Numunesi Etiket Formu KÇK ve imalatçı yetkilisi tarafından imzalanır. Tutanak formunda olması gereken asgari gereklilikler Tebliğ Madde 7/2(a) de belirtildiği şekilde olmalıdır.

Madde 8.4 Gözlem ve Yaptırımlar

Madde 8.4.1 KÇK tarafından yapılan ziyaretlerin amacı, imalatçının dikkatini herhangi bir yaptırımın uygulanmasına yola açabilecek bir uygunsuzluğa çekmektir

Madde 8.4.2 Gözlemler, ürüne ilişkin teknik özellikler ya da yönetmelik hükümlerine uyulmaması ile ilgili olabileceği gibi KÇK tarafından öngörülen herhangi özel bir hüküm ile ilgili herhangi bir uygunsuzluk sonucunda da gerçekleştirilebilir.

Madde 8.4.3 Gözlemler, imalatçıya gönderilecek olan tetkik raporunda belirtilecektir.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	18 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

- Madde 8.4.4 İmalatçının, uygunsuzluğun nedenlerini araştırması ve söz konusu uygunsuzluğun devam etmesini ya da tekrarlanmasını önlemek için düzeltici faaliyet önerisinde bulunması gerekmektedir.
- Madde 8.4.5 Uygunsuzluğa ilişkin olarak yetersiz bir neden ve bu uygunsuzluğun devam etmesi ya da tekrarlanması durumunda, KÇK yaptırım uygulayabilecektir
- Madde 8.4.6 Tetkik raporları ile ilgili düzeltici faaliyetlerin imalatçı tarafından gerçekleştirilmesini takiben faaliyetlerin baş tetkikçi tarafından yeterli görülmesi akabinde muayene raporları ve düzeltici faaliyetler belgenin devamı için Belgelendirme Komitesine sunulur.
- Madde 8.4.7 KÇK tarafından alınan rutin tetkik numunesi sonuçlarında (fiziksel ve kimyasal) ürün standardında belirtilen karakteristik değer dışında bir sonuç görülmesi durumunda, imalatçıdan bu uygunsuzluğa ait düzeltici faaliyet istenecek ve maksimum 30 iş günü içerisinde bu faaliyeti KÇK'ya bildirmesi talep edilecektir.

Madde 9 İmalatçının Fabrika Üretim Kontrolü

Madde 9.1 Genel Hükümler

Tebliğ Madde 8'in gereklilikleri sağlar.

Madde 9.1.1 İmalatçının sürekli uygunluk kontrolü yaptığı rutin deney sonuçları KÇK tarafından değerlendirilir.

Madde 9.1.2 Fabrika üretim kontrolünün gözetimi, değerlendirilmesi ve kabulü, imalatçının otokontrol deney sonuçlarının, ilgili ürün standardındaki kimyasal veya fiziksel özelliklerin aşmaması gereken karakteristik sınır değerine göre uygunluğunu kontrol etmek için yapılan değerlendirmeyi kapsar.

Madde 9.1.3 İmalatçının belgelendirilmiş ürünü için otokontrol deney sistemi olmalıdır. Bu sistem ürünün ilgili ürün standardı ve KÇK tarafından yayınlanan yönetmelik gereklerine uygun olduğunu göstermek için kullanılır.

Madde 9.1.4 Ürünün kimyasal veya fiziksel özelliklerin aşmaması gereken karakteristik değerine uymayan bir sonuç vermesi halinde, imalatçı derhal etkilenen miktarı belirler ve bu miktarın sevkini önleyecek tedbirleri alır ve sevk edilmiş olması halinde, etkilenen müşterileri haberdar eder. Buna ilave olarak imalatçı böyle bir uygunsuzluğun sebebini derhal belirler, düzeltici önlemleri alır ve bütün ilgili fabrika üretim kontrolü prosedürlerini gözden geçirir. Ayrıca, KÇK bu önlem ve bulgulardan haberdar edilir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 9.1.5 Otokontrol deneyi için kullanılan cihazlar, fabrika kalite el kitabında yer alan prosedür ve sıklıklara uygun olarak düzenli şekilde kontrol ve kalibre edilir.

Madde 9.1.6 İmalatçı, oto kontrol deney sonuçları ve deney cihazlarına ait usulüne uygun olarak tutulmuş kayıtları on yıl süreyle saklar.

Madde 9.1.7 KÇK, imalatçının fabrika üretim kontrolü kapsamında ürünlerin otokontrol ve tetkik deney sonuçlarına göre kimyasal ve fiziksel özelliklerin karakteristik değerlere uygunluğu yılda bir kez istatistiksel olarak değerlendirilir.

Madde 9.2 Otokontrol Laboratuvarı

İmalatçı, ilgili ürün standardında öngörülen ve tanımı ile uygulanması fabrikanın kalite el kitabında yer alan otokontrol deneylerinin tamamını gerçekleştirebilecek kapasitede araçlarla donatılmış bir otokontrol laboratuvarı bulunacak veya bir taşeron anlaşması ile temin edecektir.(Tebliğ Madde 8).

TS 25 (TRAS)

İmalatçının yapacağı otokontrol deneyleri

Rutubet	6 Ayda 1 defa
SiO ₂ +Al ₂ O ₃ +Fe ₂ O ₃	6 Ayda 1 defa
Reaktif Silis	6 Ayda 1 defa
SO ₃	6 Ayda 1 defa
Klorür	6 Ayda 1 defa
Aktivite Endeksi	6 Ayda 1 defa
Puzolanik Aktivite	6 Ayda 1 defa

* İlgili ürün standardında otokontrol deneyleri açıkça belirtilmediği için, çimentoda kullanılan uçucu kül için çimento standardında (TS EN 197-1) istenen kalite faktörleri gözönüne alınmıştır.

TS 708:2016 (ÇELİK - BETONARME İÇİN - DONATI ÇELİĞİ)

İmalatçının yapacağı otokontrol deneyleri (Standardın 8.1.2.1.1 maddesinde belirtildiği üzere)

Döküm baz alınmalı:

HER DÖKÜMDE	KİMYASAL ANALİZ	1 DEFA
HER DÖKÜMDE	BÜKME VE/VEYA GERİ BÜKME	1 DEFA
HER ANMA ÇAPI	KÜTLE TAYİNİ YÜZEY GEOMETRİSİ	
HER 30 TONDA	ÇEKME	1DEFA
HER ANMA ÇAPI		

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

**TS 4559 (BETON ÇELİK HASIRLAR)
İmalatçının yapacağı otokontrol deneyleri :**

Üretim miktarı 150 adet
veya daha az

Çubuk Boyutları	3 adet
Hasır boyutları	3 adet
Biçim muayenesi	3 adet
Kütle muayenesi	3 adet
Çekme deneyi	3 adet
Katlama deneyi	3 adet
(Düz Yüzeyleli çubuklar)	
İleri geri eğme deneyi	3 adet
(Nervürlü veya Profilli)	
Düğüm noktası kaynağının kayma dayanımı tayini	3 adet
(Kaynaklı çelik hasırlarda)	

151-280 adet arası	tüm deneyler	5 adet
281-500 adet arası	tüm deneyler	8 adet
501-1200 adet arası	tüm deneyler	13 adet
1201-3200 adet arası	tüm deneyler	20 adet
3201-10000 adet arası	tüm deneyler	32 adet
10001 ve fazlası adet	tüm deneyler	50 adet

*Aderans katsayısı deneyi imalatçı veya müşterinin gerek görmesi ve karşılıklı mutabakat sağlanması halinde yapılır.

Madde 9.3 Kalibrasyon ve Doğrulama

Madde 9.3.1 Üretim tesislerinde bulunan ölçüm ekipmanları ile otokontrol deneyleri için kullanılan ölçüm ekipmanlarının kalibrasyonu ve doğrulanması, imalatçının kalite el kitabına göre ve imalatçının sorumluluğu altında gerçekleştirilecektir. (Tebliğ Madde 8)

Madde 9.3.2 Kalibrasyon ve doğrulama aşağıda belirtilen kişilerin biri tarafından gerçekleştirilecektir:

- Bir EA üyesi veya TURKAK tarafından akredite edilmiş,
- Kalite el kitabı kapsamına alınan yazılı bir prosedür uyarınca doğrulamaların imalatçının kendisi tarafından.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 9.4 Teknik Dosya/Kalite El Kitabı

İmalatçı, güvenli bir ürünü piyasaya hazırlama amacıyla ilgili ürün standardı ve Bakanlık tarafından yayımlanan tebliğ gerekliliklerini kapsayan bir “Teknik dosya” (veya kalite el kitabı) oluşturmalıdır. Teknik dosya, tesisin imalat kontrol sisteminde yer alan süreçleri ve süreçler arası etkileşimleri açıklamalıdır.

Ürün kalitesi üzerinde etkili işlemleri yöneten, uygulayan ve kontrol eden bütün personelin sorumluluk ve yetkileri “Teknik dosya”da (veya kalite el kitabı) tarif edilmelidir.

Teknik dosyada (veya kalite el kitabı) KÇK ve Bakanlık yetkililerine hazır bulundurulmalıdır.

Madde 9.5 Kalite Kayıtları

Tebliğ Madde 12 uygulanacaktır.

Madde 9.6 Şikayet Kayıtları

Madde 9.6.1 Belgelenen ürün ile ilgili olarak yapılan şikayetler, şikayet kayıtlarında tutulacaktır. Bu kayıtlarda, şikayeti kimin yaptığı, kapsamı ve sonucunda alınan tedbirler belirtilecektir ve istendiğinde ya da gerektiğinde KÇK'ya bilgi verilecektir.

Madde 9.6.2 Şikayetin nasıl ele alındığına ilişkin ek belgeler şikayet kayıtlarına ek olarak verilecektir.

Madde 10 Ürünün Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı

Madde 10.1 Ürünün Tanımlanması

Madde 10.1.1 İlgili ürün standartları, bu yönetmeliğin 1 no'lu ekinin 4. Maddesi ve G işaretlemesi için Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1'i geçerlidir.

Madde 10.1.2 Bir imalatçının bilinçli olarak, bu yönetmeliğin uygulanması sonucunda aynı standard isimlerin ortaya çıkmasına sebebiyet verecek şekilde ürün üretmesi durumunda, imalatçının isme özel tanımlamalar ekleyerek söz konusu ürünleri birbirinden ayırt etmesi gerekmektedir. Ek tanımlamaların seçimi, KÇK'nın onayına tabidir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 10.2 Belgelendirme İşaretinin Kullanımı ve Özellikleri

Belgelenin kullanımı için uygulanan form, şartname ve kurallar G işaretlemesi için Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1'de belirlenmektedir.

Madde 11 Uygunluk Belgesi

Madde 11.1 Belgenin Verilme Şartları

KÇK, Fabrika ve fabrika üretim kontrolünün başlangıç muayenesi için başlangıç tip deney sonuçları uygunsa, Tebliğ Ek-1'deki görevleri yerine getirerek uygunluk teyit sistemleri 1 ve 1+ kapsamına giren ürünler için Tebliği Ek 2(a) 'daki "G Uygunluk Belgesi"'ni düzenler.

Madde 11.2 Belgelerin Kapsamı

Madde 11.2.1 G Uygunluk belgeleri, her üretim tesisi ve ürün kombinasyonu için ayrı ayrı düzenlenmektedir.

Madde 11.2.2 KÇK, belge vererek, belgelendirilen ürünün uygunluğunun imalatçının oto kontrol prosedüründe yer alan ve üçüncü taraflarca gerçekleştirilen dış kontrol esasında belirlenen sıklıkta tetkik edildiğini beyan etmektedir.

Madde 11.2.3 KÇK, belge vererek, otokontrol prosedürü esasında imalatçının ürettiği ürünün uygunluğunu garanti edebilecek yeterliliğe sahip olduğunu beyan etmektedir.

Madde 11.2.4 Madde 10.2'nin hükümleri ve Tebliğ Ek 2 (c) G uygunluk beyannamesi uyarınca G işaretlemesini (G işaretlemesi için Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1'de açıklandığı gibi) kullanarak imalatçı, belgelendirilen ürünün teknik şartnamelere ve belgelendirme yönetmeliklerine uygun olduğunu garanti etmektedir; aynı zamanda bu uygunluğun devamını sağlamak için her türlü tedbiri alacağını taahhüt etmektedir.

Madde 11.3 G İşaretlemesinin Verilmesinin Reddi

KÇK, G uygunluk belgesi vermeyi reddettiği takdirde, bu kararının nedenlerini de belirterek başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecektir.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	23 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Madde 11.4 Belgenin Geçerlilik Süresi

Madde 11.4.1 Belgenin geçerliliği her yıl gerçekleştirilen tetkikler sonrası onaylanır. KÇK, düzenlenmiş G işaretlenmesine sahip her ürün için belgenin geçerliliğini yazı ile teyit edecektir.

Madde 11.4.2 Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumlarda askıya alınabilir:

- İmalatçının isteği üzerine
- Yaptırım sonucunda KÇK tarafından gerekli görüldüğü şekilde
- İmalatçı tarafından talep edilebilecek askıya alma süresi en çok 12 aydır.
- Yaptırım sonucunda kararlaştırılan normal askıya alma süresi 3 aydır; KÇK haklı nedenlerini ortaya koymak suretiyle, bu süreyi 1 aya düşürülebilir ya da 6 aya çıkarılabilir.

Madde 11.4.3 Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumların sonucunda sona erdirilir:

- İmalatçının vazgeçmesi üretimin durdurulması, yaptırım uygulanması sonucunda belgenin KÇK tarafından geri alınması;
- Belgenin isteğe bağlı olarak askıya alınmasının talep edildiği tarihten itibaren üretimsiz 12 aylık bir süre geçmesi;

Madde 11.4.4 Belgenin geçerliliğinin sona erdirilmesi veya askıya alınması halinde bu durum KÇK tarafından imalatçıya yazılı olarak bildirilecektir.

Madde 11.5 G Uygunluk Belgesi

Madde 11.5.1 G Uygunluk Belgesi için Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ EK 2(a) uygulanacaktır.

Madde 11.5.2 İmalatçı, G uygunluk belgesini kısmen dağıtamaz.

Madde 11.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi

Madde 11.6.1 İmalatçı KÇK'dan bir belgenin askıya alınmasını talep edebilir ya da belgeden vazgeçebilir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	24 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Madde 11.6.2 İmalatçının, gerekli askıya alma süresini ve belgelendirilen ürüne ait stokun bitmesi için gerekli olan zaman dilimini KÇK'ya bildirmesi gerekmektedir. Nedenleri ile birlikte belgelendirilen ürüne ait stokun bitmesi için gereken zaman dilimi bildirilecektir. Bu bilgi esasında KÇK, belgenin hangi tarihte geri alınacağını belirleyecektir.

Madde 11.6.3 KÇK askıya alma süresini en fazla 12 ay olmak üzere stokun bitiş tarihinden itibaren başlatacaktır.

Madde 11.6.4 Müşteri ile imzalanan sözleşmeden vazgeçilmesi, altı ay önceden bildirilmek şartıyla sadece takvim yılı sonunda geçerli olmaya başlayacaktır. Sözleşmenin geçerli olduğu süre içerisinde, imalatçı tarafından KÇK'ya ödenmesi gereken ücret ödenmeye devam edecektir.

Madde 11.7 Ürüne İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması

Madde 11.7.1 KÇK, ürüne ilişkin teknik şartname ve G işaretlemesi kapsamında ürünlerin belgelendirmesi yönetmeliğinde yapılan herhangi bir değişiklikten, değiştirilen talimatları uyarlaması gereken zaman dilimini de belirterek imalatçıyı haberdar edecektir.

Madde 11.7.2 KÇK, ürüne ilişkin teknik şartname ve ilgili tetkik deneylerine ilişkin yapılan herhangi bir değişiklikten, söz konusu değişikliklerin geçerli olacağı tarihi de belirterek tedarikçi deney laboratuvarını haberdar edecektir.

Madde 11.8 İmalatçı Listesi

Madde 11.8.1 Her üç aylık periyodunun başında KÇK, imalatçıların ve G işaretlemesi taşımaya hak kazanan ürünlerin güncellenmiş bir listesini yayınlayacaktır. Söz konusu liste KÇK'dan talep edildiği takdirde temin edilebilecektir. Düzenli olarak güncellenen liste ayrıca KÇK'nın web sitesi adresinden (<http://www.k-c-k.org>) de temin edilebilecektir.

Madde 11.8.2 Bu liste içerisinde imalatçı ve belgelendirilen ürünlere ek olarak, yayın tarihinden önceki üç ay içerisinde yapılan geri alma başvurularının tarihleri ve yine bu süre zarfında geçerli olan askıya alma süreleri belirtilecektir. Yaptırımla ya da isteğe bağlı olarak askıya alınan ya da geri çekilen belgeler açık bir şekilde belirtilecektir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 12 Belgenin Kullanım Süresi İçerisinde Üretim

Madde 12.1 Uygun Olmayan Ürünlerin Tanımlanması

Madde 12.1.1 Üretimin nihai aşamasının ardından uygunluk arz etmeyen ürünler imalatçı tarafından tanımlanacaktır.

Madde 12.1.2 Bu ürünler, üretim durum raporuna izlenebilirliği sağlanacak şekilde kaydedilecektir. Uygun olmayan ürünün tanımlanması, buna kanıt oluşturacak açık ve silinmez bir işaret ile yapılacaktır.

Madde 12.2 G İşaretlemesine Sahip Ürünün Teslimatı

Madde 12.2.1 Teslimat sırasında, teslim edilen ürünlerin uygun olduğu garanti altına alınmalıdır.

Madde 12.2.2 Belgelendirilen ürünlere ilişkin izlenebilirlik teslimat fişi ve eğer torba ile sevk ediliyor ise torba üzerinde sağlanmalıdır(gün/ay/yıl, miktar vb.). Her bir teslimat fişi, teslim edilen ürünün miktarı ile tanımlanmasını içermeli ve G kapsamındaki ürünlere ait tebliğ ve yönetmelikte belirtilen hükümlere uygun olmalıdır.

Madde 12.2.3 Uygun olmayan ürünler hiçbir durumunda G işaretlemesi altında piyasaya arz edilemez.

Madde 12.2.4 Uygun olmayan ürünlerin nasıl ele alınacağı fabrikanın kalite el kitabında açıklanacaktır. (Tebliğ Madde 8-Madde 9). Uygunsuzluk durumunda KÇK bilgilendirilecektir.

Madde 12.2.5 İmalatçı, ürün dökme olarak sevk ediliyor ise önce kamyonların temiz olduğunu garanti altına almak için uygun bir prosedür oluşturacak ve uygulayacaktır.

Madde 12.3 Üretimde Yapılan Değişiklikler

Madde 12.3.1 Üretimin geçici olarak durdurulması ya da kesintiye uğraması durumunda, imalatçı, KÇK'yı üretimin yapıldığı ya da kesintiye uğradığı dönemlerden haberdar edecek ve böylece tetkik ziyaretlerinin üretimin yapıldığı döneme rast gelecek şekilde programlanmasını sağlayacaktır.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	26 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Madde 12.3.2 KÇK, üretimin kesintiye uğramasından sonra, ürünün uygunluğunun devam etmesini sağlamak üzere gerekli her türlü tedbirin alınması için imalatçıyı uyarmaya yetkilidir.

Madde 12.3.3 İmalatçı, herhangi bir üretimin kesin olarak bittiğini KÇK'ya bildirecektir. Üretimin kesin olarak bitmesi, KÇK tarafından imalatçının talebi nedeniyle belgenin geri alınması olarak algılanacaktır

Madde 13 Şikayetler ve Yaptırımlar

Madde 13.1 Ürünlerin Belgelendirilmesine İlişkin Şikayetler

Madde 13.1.1 KÇK'ya ibraz edilen herhangi yazılı bir şikayet, KÇK'nın kalite el kitabında yer alan Şikayet Değerlendirme Prosedürü'nün uygulanması kapsamında ele alınmaktadır. Ürün kalitesine ilişkin sorumluluğun her durumda imalatçının yükümlülüğü altında olmasından dolayı, ürünün kullanımına ilişkin şikayetler daima imalatçıyı ilgilendirecek ve imalatçıya sistematik olarak gönderilecektir. KÇK şikayetin durumuna göre tetkik yapmaya karar verebilir.

Madde 14 Yaptırımlar

Madde 14.1 Tanım

Madde 14.1.1 Tablo 1'de yer alan çizelgenin uygulanması kapsamında ürünün ilgili ürün standardı ile uygunsuz bir durumun saptamasının ardından KÇK, söz konusu tabloda belirtilen tedbirleri almaya yetkilidir.

KÇK aynı zamanda, yaptırımları bildirmeye ve yönetmelik hükümleri ile belgeleme bağlamında uygulamaya konulan özel hükümlere kıyasla bir uygunsuzluğun tespit edilmesinden sonra uygulamaya konulan referans belgeleri, yönetmelikler ve kalite el kitaplarında belirtilen tedbirleri almaya yetkilidir.

Madde 14.1.2 Tablo 1'de yer alan uygunsuzluklardan biri veya bir kaçını ilk kez gözlemlendiğinde, KÇK uygunsuzluğun riskine göre gerekli gördüğünde en fazla bir ay içerisinde yeni bir ziyaret gerçekleştirebilir.

Madde 14.1.3 Bir yaptırım, belgelendirilen üretimin bir kısmı ya da tamamı ile ilgili olabilir. Yaptırımın yanında, oto kontrol prosedürleri güçlendirilebilir ya da dış kontrol

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	27 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

yapılabilir ve imalatçı için gerekli olan zorunlu nitelikteki çeşitli tedbirler alınabilir. İmalatçının, ihlal ya da uygunsuzluğun devam etmemesini ya da tekrarlanmamasını sağlamak üzere düzeltici faaliyetleri gerçekleştirmesi gerekmektedir.

Madde 14.1.3 Uygunsuzluğun önemine bağlı olarak, Tablo 1 'de öngörülenler hariç olmak üzere, aşağıda belirtilen yaptırımlar aşağıda belirtilen şekilde birbirinden ayırt edilebilir:

- **UYARI:** İmalatçı, uygunsuzluğun devamı ya da tekrarının, ürünün uygunluğunu devam ettirmeyi garanti altına alma konusundaki yeterliliği hakkında şüphe duyulmasına ve daha ağır yaptırımlara yol açabileceğine ilişkin olarak uyarılır.
- **G İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI:** Böyle bir durumda, imalatçı KÇK'dan izin almadan söz konusu üretimin ilgili miktarını G işaretlemesi altında teslim edemez. Böylesi bir durumda, otokontrol ve dış kontrol herhangi bir kısıtlamaya tabi olmaksızın devam eder.
- **ASKIYA ALMA:** Böyle bir durumda, yaptırımın ilan edildiği tarihten itibaren belirli bir süre için imalatçı, söz konusu üretimin ilgili miktarını G işaretlemesi altında teslim edemez. Bu durumda otokontrol ve dış kontrol herhangi bir kısıtlamaya tabi olmaksızın devam eder.
- **KISMİ GERİ ÇEKME:** Böyle bir durumda imalatçı, söz konusu üretimin ilgili miktarını G işaretlemesi altında teslim edemez. Söz konusu üretimin ilgili miktarına yönelik dış kontrol durdurulur.
- **TÜM BELGELERİN GERİ ALINMASI:** Böyle bir durumda imalatçı, G işaretlemesine sahip ürün/ürünlerini teslim edemez. Stok seviyelerini kontrol etmek amacıyla geri alma tarihini müteakip üç ay içerisinde yapılan ziyaret hariç olmak üzere dış kontrol durdurulur.

Madde 14.1.4 G İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI belirsiz bir süre için geçerlidir. Askıya alma süresi sadece, imalatçıya ürettiği ürünün

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	28 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

uygunluğunu tekrar garanti altına alabileceği konusunda yeterli güven duyulduğunda sona erdirilecektir.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



KALİTE VE ÇEVRE KURULU
COUNCIL FOR QUALITY
AND ENVIRONMENT

G İŞARETLEMESİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	29 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Tablo 1: Tetkik deneylerinin sonuçlarının uygun olmaması durumunda uygunluk değerlendirme kuruluşu tarafından alınacak Önlemler

Kriter	Konu	Deney Sonuçlarının Uygun Olmama Durumu	Belgelendirme kuruluşu tarafından alınacak önlemler		
			Düzeltilici Faaliyet Bildirimi	Düzeltilici faaliyet ve İkaz Bildirimi	Uygunluk Belgesinin geri alınması
*Belirlenmiş Karakteristik Değer	Kontrol periyodu içindeki tüm sonuçlar	Deney sonuçlarının ilgili ürün standardında belirtilen karakteristik değerlere uymaması	Deney sonuçlarının ilk uygun olmaması durumunda Düzeltilici faaliyet başlatılması istenir. En geç bir ay içinde ürün tetkiki tekrarlanır.	Aynı özellik için deney sonuçlarının ikinci kez uygun olmaması durumunda düzeltilici faaliyet başlatılır ve düzeltilici faaliyet tamamlanana kadar belge askıya alınır. En geç bir ay içinde ürün tetkiki tekrarlanır.	Aynı özellik için deney sonuçlarının üçüncü uygun olmaması durumunda belge iptal edilir.
*Başlangıç Tip Deney Sonuçları	Otokontrol Deney Sonuçları	Otokontrol Deney Sonuçlarının Başlangıç Deney Sonuçlarına Uymaması	Deney sonuçlarının ilk uygun olmaması durumunda Düzeltilici faaliyet başlatılması istenir. En geç bir ay içinde ürün tetkiki tekrarlanır.	Aynı özellik için deney sonuçlarının ikinci kez uygun olmaması durumunda düzeltilici faaliyet başlatılır ve düzeltilici faaliyet tamamlanana kadar belge askıya alınır. En geç bir ay içinde ürün tetkiki tekrarlanır.	Aynı özellik için deney sonuçlarının üçüncü uygun olmaması durumunda belge iptal edilir.

*TS 708 Beton Çelik Çubukları Çizelge 5 dışına çıkıldığında

*TS 4559 Beton Çelik Hasırları Çizelge 4 dışına çıkıldığında

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 14.1.5 ASKIYA ALMA süresi belirli olup, gerekli durumlarda uzatılabilir. Bu süre en fazla 6 aydır.

Madde 14.1.6 BİR BELGENİN GERİ ALINMASI kesin niteliktedir. İmalatçı ancak en az 6 ay geçtikten sonra yeni bir belge için resmi başvuruda bulunabilir.

Madde 14.1.7 UYARI ya da G İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI gizli yaptırımlar olup, hiçbir şekilde üçüncü taraflara ifşa edilemez. UYARI ya da G İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI yazılı olarak bildirilir.

Madde 14.1.8 Askıya alma ve belgenin geri çekilmesi, halka açık yaptırımlar olup imalatçılar listesinde açıkça belirtilmektedir. Söz konusu yaptırımlar, imalatçı mevcut risk ile ilgili olarak bilgilendirildikten sonra taahhütlü mektup ile tebliğ edilecektir. Bu durumda, imalatçıya konu hakkında kendini savunma imkanı verilmektedir.

Madde 14.2 Yaptırımların Uygulanması

Madde 14.2.1 Her bir uygunsuzluk için yönetmelik hükümleri, KÇK tarafından elde edilen bulgular, gözlemler ve bunun teşkil ettiği kazai içtihatlarla bağlı olarak, KÇK'nın Belgelendirmeden Sorumlu Belgelendirme Komitesi bir yaptırımın uygulamaya konulmasının uygun olup olmadığına karar verecek ve bu yaptırımın düzeyi ile süresini ayrıca gerekli olabilecek herhangi ek bir tedbiri belirleyecektir.

Madde 14.2.2 Özellikle aşağıda belirtilen durumlarda bir UYARI yapılması gerekebilir:

- Otokontrol kapsamında gerekli olan bir tetkikin niteliği ya da sıklığı bakımından bir uygunsuzluk olması;
- İmalatçının kalite el kitabında öngörülen kalite sistemi ile ilgili bir uygunsuzluk olması;
- Ürünün ilgili ürün standardındaki uygunluk kriterlerinde belirtilen tek deney sonucu için kimyasal veya fiziksel özelliklerin aşmaması gereken üst veya alt sınır değerine uymayan bir sonuç vermesi

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETLİ ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	31 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

halinde, imalatçı derhal etkilenen miktarı belirler ve bu miktarın sevkini önleyecek tedbirleri alır ve sevk edilmiş olması halinde, etkilenen müşterileri haberdar eder. Buna ilave olarak imalatçı böyle bir uygunsuzluğun sebebini derhal belirler, düzeltici önlemleri alır ve bütün ilgili fabrika üretim kontrolü prosedürlerini gözden geçirir. Ayrıca, KÇK bu önlem ve bulgulardan haberdar edilir.

Madde 14.2.3 G İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINMASI'na yol açabilecek başka bir durum ise, teslimatın ardından uygunsuzluğu tespit edilen üretim kısımlarına teslimat sırasında G işaretleme yapılmasıdır.

Madde 14.2.4 Özellikle aşağıda belirtilen durumlar, bir ya da daha fazla belgenin ASKIYA ALINMASINA yol açabilir:

- Uygunsuz olduğu imalatçı tarafından bilinmesi gereken üretim kısımlarına teslimat sırasında G işaretleme yapılması
- Oto kontrol sonuçlarının ürüne ait teknik şartnameleri ya da yönetmelik hükümlerini karşılamadığı durumlarda konulan tedbirlere uyulmaması;
- Belgelendirme prosesi kapsamında gerçekleştirilen işlere ilişkin olarak düzenlenen ve KÇK'ya ödenmesi gereken faturanın ödenmemesi.

Madde 14.2.5 Özellikle aşağıda belirtilen durumlar, TÜM BELGELERİN GERİ ALINMASI ile sonuçlanacaktır:

- Üretim kısımlarının uygunsuzluğunu gizlemek üzere tasarlanan bilinçli bir hareket;
- Askıya alma süresi ya da G İŞARETLİ ÜRÜNÜN TESLİMATININ ASKIYA ALINDIĞI süre içerisinde KÇK'nın bilgisi olmaksızın üretim kısımlarına teslimat sırasında G işaretleme yapılması.

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Madde 14.2.6 Herhangi bir yaptırımdan kaynaklanan yükümlülüğe uyulmaması ya da yaptırım süresi içerisinde aynı türden bir uygunsuzluğun gerçekleştirilmesi veya yaptırıma yol açan ikinci bir uygunsuzluğun yapılması yaptırımın daha da ağırlaştırılmasına yol açabilir.

Madde 15 İhtilafın Dile Getirilmesi, Karara İtiraz ve Temyiz

Madde 15.1 İhtilafın Dile Getirilmesi

Madde 15.1.1 KÇK tarafından verilen herhangi bir karar ya da uygulanmasına karar verilen herhangi bir yaptırıma karşı çıkan bir imalatçının, ihtilafını KÇK nezdinde dile getirme hakkı vardır.

Madde 15.1.2 İhtilafın bu şekilde dile getirilmesine ilişkin başvuruların yazılı olarak yapılması gerekmektedir.

Madde 15.1.3 KÇK tarafından verilen kararlar ve uygulanmasına karar verilen yaptırımlar bu şekilde yapılan başvurularla askıya alınmamaktadır.

Madde 15.2 Karara İtiraz

Madde 15.2.1 Bir yaptırımın ardından herhangi bir belgenin askıya alınması ya da geri çekilmesi ile ilgili olarak KÇK tarafından verilen karara karşı çıkan bir imalatçının itirazı KÇK dahilinde oluşturulan Belgelendirme İtiraz Komitesi'ne iletilir. Belgelendirme İtiraz Komitesi çalışmalarını Şikayet Değerlendirme Prosedürü'ne göre yürütür.

Madde 15.2.2 İtiraz başvurusu, ilgili yaptırıma ilişkin tebliğin alınışını müteakip 10 iş günü içerisinde taahhütlü mektup yolu ile yapılacaktır.

Madde 15.2.3 Bir yaptırımın ardından herhangi bir belgenin askıya alınması ya da geri alınması söz konusu itiraz ile askıya alınmamaktadır.

Madde 15.3 Temyiz

KÇK tarafından verilen bir kararla ilişkili olarak KÇK'yı tayin eden BAKANLIK aracılığıyla temyiz başvurusunda bulunmak mümkündür.

Madde 16 Mali Düzenlemeler

Madde 16.1 Mali Belirlemeler

Ürünün belgelendirilmesi için geçerli olan mali düzenlemelere ilişkin kurallar ve uygulanan ücretler her yıl KÇK tarafından belirlenir ve müşterilerine duyurulur.

Madde 17 Anlaşmazlıklar

Madde 17.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu İle Çözülmesi

Bir taraftan başvuru sahibi ya da imalatçı, diğer taraftan KÇK yönetmelik hükümlerinin uygulanması ya da yorumlanmasından doğan anlaşmazlıkların tahkim yolu ile çözümlenmesini taahhüt etmektedir. Türkiye kanunları geçerli olacaktır. Tahkim yeri Ankara'dır. Tahkim dili Türkçe kabul edilecektir. Tahkim asliye mahkemesinde ve nihai temyiz mahkemesinde gerçekleştirilecektir.

Madde 18 Sorumluluklar

İmalatçının görevleri

Madde 18.1 Yönetmelik kapsamında 1+ uygunluk teyit sistemine giren TS 25 Tras, TS 708:2016 Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği ve TS 4559 Beton Çelik Hasır imalatçıları aşağıdaki görevleri yapmakla yükümlüdür:

Madde 18.2 Fabrika üretim kontrolünü yapmak.

Madde 18.3 Tebliğ Madde 8'de belirtilen şekliyle daha önceden belirlenen bir deney planı uyarınca fabrikadan alınan numuneler üzerinde deney yapmak.

Uygunluk değerlendirme kuruluşunun görevleri

Madde 18.4 Tebliğ Madde 15'de belirtilen imalatçının görevleri saklı kalmak şartıyla madde 6'ya göre başvurusu yapılan ürünlere ilişkin sadece aşağıda belirtilen görevler uygunluk değerlendirme kuruluşlarına

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ


SAYFA	34 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

aittir.

- Madde 18.5 Tebliğ Madde 7’de belirtildiği şekilde malzemeye başlangıç tip deneyi yapmak.
- Madde 18.6 Tebliğ Madde 12’de belirtilen fabrika ve fabrikanın üretim kontrolü üzerine ilk tetkiki yapmak.
- Madde 18.7 Tebliğ Madde 13’de belirtilen fabrika üretim kontrolünün devamlı olarak gözetim altında tutmak, değerlendirmek ve bildirimini yapmak.
- Madde 18.8 Tebliğ Madde 9’da belirtilen fabrikadan, pazardan veya inşaat sahasından alınan numuneleri denetleme niteliğinde deneyden geçirmek

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

**EK-1
(A) G İŞARETİ**

	Times New Roman, minimum 5 mm yüksekliğinde siyah büyük harf ile deforme edilmeden 5/4 oranında kutu içine yazılacaktır.
Kuruluş No.	Bakanlık tarafından belirlenecek Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu No.su (Sistem 1+, 1, 2+, 2 için)
Firma	İmalatçının Adı veya Tescilli Markası
Adres	İmalatçının Kayıtlı Adresi
Fabrika	Ürünün imal edildiği fabrikanın adı veya tescilli markası
YIL	İşaretin basıldığı yılın son iki basamağının yazılması
0YYY-0XXX	OYYY: Kuruluş No. OXXX: Kuruluş tarafından verilen belge no.(Sistem 4'de sadece 0XXX kısmı beyan numarası olarak yer alacaktır)
Standard Numarası	Standart numarası
Ürün Tipi	Ürün tipini belirten standart işaretlemesi
X İlave Bilgiler	Uygunluk Teyit sistemi ve Madde 5(2)'de belirtilen ürün karakteristikleri

(A1) G işaretinin TS 25 TRAS ürün sevk evraklarında kullanımı;

<p>G</p> <p>002</p> <p>ABC SAN.TİC A.Ş</p> <p>Üretim Yeri</p> <p>D Mah.EE Cad.No:2 AKSARAY</p> <p>10</p> <p>002-XXX</p> <p>TS 25</p> <p>Doğal Puzolan (Tras) Çimento ve Betonda Kullanılan</p> <p>Aktivite Endeksi :</p> <p>Kimyasal Özellik :</p> <p>Referans Çimento :</p> <p>Radioaktivite :</p> <p>Puzolanik Aktivite :</p>

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

(A2) G işaretinin TS 708:2016 BETON ÇELİK ÇUBUKLAR' in ürün sevk evraklarında kullanımı;



002

ABC SAN.TİC. A.Ş.

**Adres
D Mah. EE Cad. No:2
EREĞLİ**

10

9-G-002-XXX

TS 708:2016

**Düz Yüzeyle İnşaat Çeliği
Nervürlü İnşaat Çeliği**

Çelik Sınıfı:

Çap:

R_m Çekme Dayanımı:

R_e Akma Dayanımı:

R_m/R_e-Çekme/Akma Dayanımı oranı:

Re,act/Re,nom-Gerçek akma dayanımı değeri/
Belirtilmiş akma dayanımı değeri oranı (Gerekli
Olduğunda):

A₅, Agt-Yüzdece uzama,en büyük kuvvet etkisinde
Yüzdece toplam uzama:

Kütle:

Bükülebilirlik:(Bükme ve/veya geri bükme deneyi):

Kimyasal Analiz (CEV Dahil) :

Yorulma:

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

(A3) G işaretinin TS 4559 BETON ÇELİK HASIRLAR'ın ürün sevk evraklarında kullanımı:

<p>G</p> <p>002</p> <p>ABC SAN.TİC A.Ş</p> <p>Üretim Yeri</p> <p>D Mah.EE Cad.No:2 EREĞLİ</p> <p>10</p> <p>9-G-002-XXX</p> <p>TS 4559</p> <p>Düz Yüzeyli Hasırlar (D) Nervürlü Hasırlar (N) Yüzeyi Profilli Hasırlar (p)</p> <p>Sınıf :</p> <p>T1r :</p> <p>Anma Çapı :</p> <p>Min. Akma Sınırı :</p> <p>Min. Çekme Dayanımı :</p> <p>Kaynaklarına Şekli :</p> <p>Min.Kopma Uzaması :</p> <p>Düğüm Noktası :</p> <p>Kopma Dayanımı :</p> <p>Mandrel Çapı :</p> <p>Eğme Silindir Çapı :</p>

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

2 Laboratuvar Ekipmanları

TS 25 Tras

<u>Deney</u>	<u>Ekipman</u>
Toplam Silikondioksit, alüminyumoksit ve demiroksit	AAS veya Kimyasal
Reaktif silikondioksit	AAS veya Kimyasal
Klorür Tayini	Titrasyon
Sülfürik Anhidrid tayini	Fırın 950 °C
<i>Puzolanik Aktivite</i>	Basınç Dayanım Tayini için Deney Cihazı
İncelik	Deney Eleği (90 – 200 mikron)
Yüzey alanı	Özgül Yüzey Tayini (Blaine) Cihazı
Gravimetrik	Terazi
	Cam Malzemeler

TS 708 Çelik-Betonarme için-Donatı Çeliği

<u>Açıklaması</u>	<u>Ekipman</u>
Akma Mukavemeti	Shimadzu Cihazı
Çekme Mukavemeti	Shimadzu Cihazı
Kopma Uzaması	Shimadzu Cihazı
Eğme	Shimadzu Cihazı
Kimyasal Analiz	Eltra cs 800, Eltra ONH 2000, Shimadzu UV-Vis. Spekt., AAS (Perkin Elmer)
Boyut Muayenesi	
Kütle Muayenesi	

TS 4559 Beton Çelik Hasırlar

<u>Açıklaması</u>	<u>Ekipman</u>
Akma Mukavemeti	
Çekme Mukavemeti	ALŞA çekme testi makinası (60,000 Kgf)
Kopma Uzaması	SHIMADZU AGS-J (10KN)
Katlama Deneyi/Düz yüzeyli Çelik Çubuklar İçin	
İleri Geri Eğme Deneyi/Nervürlü ve Profilli Çelik Çubuklar İçin	İleri geri eğme düzeneği
Düğüm Noktası Kaynağının Kayma Dayanımı Tayini/Kayaklı Çelik Hasırlarda	
Boyut Muayenesi- Çelik Çubuklar İçin	

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



G İŞARETİ KAPSAMINDA ÜRÜNLERİN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	40 / 40
DÖKÜMAN NO	D 44.2
TARİH	05.04.2010
REVİZYON NO	03.05.2021-9

Boyut Muayenesi- Hasırlar İçin	Kumpas
Biçim Muayenesi	
Kütle Muayenesi	Terazi

EK 3

1 Ürün Teslimat Fişlerinde İşaretleme

Söz konusu işaretlemenin unsurları G işaretleme için Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1'de açıklanmaktadır.

EK 1'de yer alan bilgilerin teslimat fişlerinde tanımlanması gerekir.

G uygunluk işaretleme ve buna ilişkin bilgiler ya da öngörülen bilginin sadece bir kısmı belirtilebilir. "G" işaretinin teslimat fişine basılması durumunda, KÇK tarafından verilen tanımlama numarası bu işaret ile birlikte belirtilecektir

1.1 Ürün Torbalarına G Uygunluk İşaretleme Yaptırılması

Ürünlerin torbalı olarak temin edildiği durumlarda, söz konusu torbaların, tüm G uygunluk işaretleme, KÇK tarafından verilen tanımlama numarasını ve beraberinde temin edilecek herhangi bir bilgiyi Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1'de belirtildiği üzere taşıması gerekmektedir.

Ürün torbaları izlenebilirliği sağlamak üzere üretim tarihini en az **ay/yıl** olarak tanımlamalıdır.